

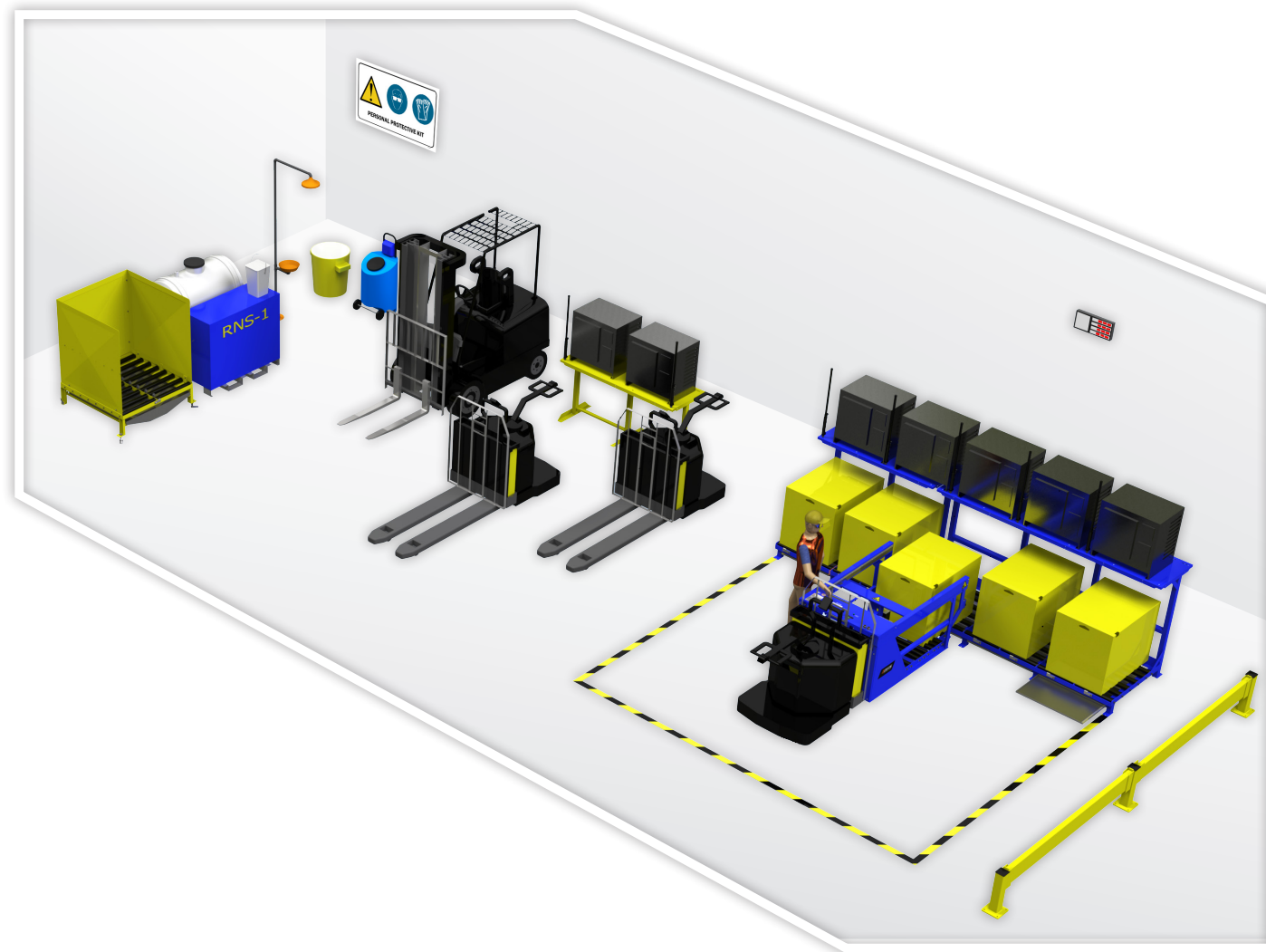
- A. Kit ventilatori di scarico idrogeno (HEF):** monitora i livelli dei gas in una sala di carica delle batterie, fa scattare gli eventuali allarmi e avvia i ventilatori.
- B. Sistema di deionizzazione dell'acqua (WDS):** purifica l'acqua di rubinetto e include una spia di purezza, che monitora lo stato del sistema.
- C. Stazione di lavaggio rulli (RWS):** evita la fuoriuscita degli spray di protezione e dell'acqua di lavaggio delle batterie, e include di serie rulli rivestiti in polietilene anticorrosione.
- D. Sistema di ricircolazione/neutralizzazione (RNS):** controlla, filtra e rimette in circolo l'acqua utilizzata per la pulizia di batterie industriali. Viene fornito con una prolunga rigida spray dotata di tubo flessibile di 3 metri (10 ft), una pompa da aggrottamento da 12 V CC e un livellostato a galleggiante.
- E. Kit di pulizia attrezzature (ECK):** serve a neutralizzare ed eliminare gli acidi delle batterie che si accumulano sulle attrezzature di movimentazione delle batterie.
- F. Impianto doccia e di lavaggio occhi (SEW):** utilizza una valvola da doccia di ottone cromato IPS da 25,4 mm (1") con valvola a sfera che rimane aperta, braccio attuatore e asta che si aziona tirando. L'impianto di lavaggio occhi è dotato di circuito di regolazione automatica della portata, coperchio antipolvere flottante e filtro.
- G. Kit segnaletica (SP):** include nove cartelli per identificare chiaramente l'ubicazione delle apparecchiature di emergenza per un intervento rapido, rendendo quindi ancora più sicuro il luogo di lavoro e prevenendo incidenti.
- H. Kit antisversamento (SK):** compatti, di facile uso e pronta efficacia, rendono semplice limitare, assorbire e neutralizzare gli sversamenti accidentali di acidi pericolosi e garantire la conformità alle norme locali.
- I. Carrello idrico (WC) e pistola idrica (WG):** offrono un modo sicuro e affidabile per riempire le batterie. Il carrello per l'erogazione dell'acqua è disponibile in tre modelli: alimentato a corrente alternata oppure cordless con un caricabatteria automatico incorporato o con una batteria ricaricabile sigillata.
- J. Next Available Battery (NAB-2000)** è un sistema avanzato di monitoraggio e visualizzazione completamente adattivo, per l'utilizzo con caricabatteria per accumulatori al piombo-acido industriali. Può essere collegato a numerosi caricabatteria, da 10 a 500.
- K. Supporti per caricabatteria (CS):** sono costruiti in acciaio per servizio pesante e disponibili in vari modelli. Offrono un sostegno sicuro e comodo per i caricabatteria.
- L. Supporti per sistemi di batterie (BS-SL):** sono costruiti in acciaio per servizio pesante e disponibili in vari modelli, con o senza un ripiano per caricabatteria.

- M. Rotolo di polipropilene universale (UP-424):** protegge i recipienti di raccolta acido e ne prolunga la durata. È disponibile in dimensioni di 762 mm x 45.720 mm (30" x 150") e deve essere utilizzato con un neutralizzatore di acido.
- N. Kit recipiente di raccolta acido (DK):** può essere fatto scorrere nella parte inferiore dei supporti batterie BHS per limitare gli sversamenti accidentali, mantenendo un ambiente più sicuro nella sala batterie. È disponibile solo con il BHS BS-SL.
- O. Carrello di trasferimento automatico (ATC):** serve a convertire un carrello a forche in un efficiente sistema portatile per la sostituzione di batterie. È disponibile in quattro modelli con molte opzioni flessibili per soddisfare tutti i requisiti specifici della movimentazione delle batterie.
- P. Carrello di trasferimento batterie (BTC):** è un sistema portatile per la sostituzione di batterie disponibile in cinque modelli, con modalità da completamente manuale a a completamente automatica. Le esclusive funzioni BHS aggiungono durabilità e versatilità a qualsiasi carrello.
- Q. Barriera strutturale (SBR):** è una robusta ringhiera che previene gli infortuni e protegge l'attrezzatura di movimentazione delle batterie e i rack dai danni.
- R. Pavimento in malta epossidica:** è composto da malta epossidica e da due rivestimenti superiori; la struttura complessiva ha spessore di 6,35 mm (0,25"), resistenza alla compressione di oltre 68.950 kPa (10.000 psi) ed è antiurto, antiabrasione e resistente agli attacchi di agenti chimici.
- S. Ringhiera di protezione (PR):** va ancorata al pavimento per interporla tra il carrello e i supporti.
- T. Sistema intelligente di organizzazione batterie (iBOS Lite):** assicura la corretta rotazione delle batterie, monitorando tutte le batterie di un gruppo e sollevando l'operatore dal difficile compito di selezionare la batteria giusta; viene così determinata la batteria che ha avuto il tempo più lungo di raffreddamento dopo la carica.
- U. Supporti a rulli per batterie (BS):** sono disponibili in varie larghezze e dimensioni degli scomparti, con o senza un ripiano per caricabatteria, e sono dotati di rulli rivestiti di polietilene per protezione contro le scintille.
- V. Postazione di emergenza per batterie (BES-1):** include il supporto di emergenza per batterie (BES) completo dei seguenti accessori BHS: impianto lavaggio occhi portatile, kit di protezione personale e armadio con kit antisversamento.
- W. Staffa da parete per caricabatteria (CWB): Retrattore cavi (CR-1):** utilizza una robustissima catena elastica per ulteriore protezione e può essere fissato direttamente alla staffa CWB mediante un'apposita staffa (CR-MT).



Inside the BHS Battery Room Carriage Systems

All'interno della sala batterie BHS Sistemi di carrelli



BHS Global (BHS) assicura la soluzione totale per ogni sala batterie, offrendo apparecchiature e accessori affidabili, flessibili e a costo contenuto a clienti in tutto il mondo. BHS propone la gamma più ampia di prodotti e servizi pensati per rispondere a tutte le necessità dei clienti concernenti la movimentazione, l'immagazzinaggio, la manutenzione e la sicurezza delle batterie.



W
Charger Wall Brackets,
Cable Retractor,
Mounting Bracket
Staffe da parete per caricabatteria,
retrattore cavi, staffa di fissaggio



A
Hydrogen Exhaust Fan
Kit
Kit ventilatori di scarico
idrogeno



B
Water Deionizing
System
Sistema di
deionizzazione
dell'acqua



C
Roller Wash Station
Stazione di lavaggio rulli



D
Recirculation /
Neutralization System
Sistema di ricircolazione/
neutralizzazione



E
Equipment
Cleaning Kit
Kit di pulizia
attrezzature



F
Shower Eye
Wash
Impianto doccia
e di lavaggio
occhi



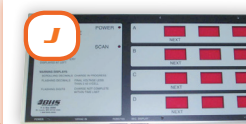
G
Signage & Posting
Segnaletica



H
Spill Kit
Kit antisversamento



I
Water Cart & Water Gun
Carrello idrico
Pistola idrica



J
Next Available Battery
Next Available Battery
(NAB-2000)



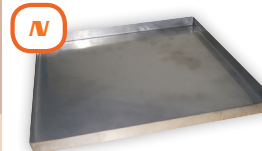
K
Charger Stand
Supporto per
caricabatteria



L
Single Level System Stand
Supporto per sistema
a un livello



M
Universal
Polypropylene Roll
Rotolo di polipropilene
universale



N
Drip Pan Kit
Kit recipiente di raccolta
acido



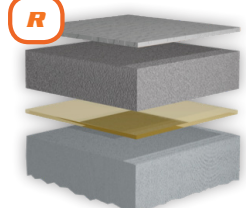
O
Automatic Transfer Carriage
Carrello di trasferimento automatico



P
Battery Transfer Carriage
Carrello di trasferimento
batterie



Q
Structural Barrier Rail
Barriera strutturale



R
Epoxy Floor
Pavimento in malta
epossidica



S
Protective Rail
Ringhiera di protezione



T
Intelligent Battery
Organizing System
Sistema intelligente di
organizzazione batterie



U
Battery Roller Stand
Supporto a rulli per
batterie



V
Battery Emergency
Station
Postazione di
emergenza per
batterie