

- A. Le jeu de ventilateur d'évacuation d'hydrogène (HEF)** mesure le niveau de gaz dans une salle de charge de batteries et active les alarmes d'exploitation et le ventilateur de ventilation.
- B. Le système de désionisation d'eau (WDS)** purifie l'eau sortant du robinet et inclut un voyant de pureté qui surveille l'état du système.
- C. Le poste de lavage à rouleaux (RWS)** retient l'eau de lavage des batteries et les éclaboussures et est équipé en standard avec des rouleaux enduits de polyéthylène pour résister à la corrosion.
- D. Le système de recirculation et neutralisation (RNS)** vérifie, filtre et fait circuler l'eau utilisée pour le nettoyage des batteries industrielles. Le système de recirculation et neutralisation de BHS a, en équipement standard, un tube d'arrosage avec un tuyau de 3 m (10 ft), une pompe de puisard en 12 V cc et d'un contact à flotteur.
- E. Le nécessaire de nettoyage de l'équipement (ECK)** est utilisé pour nettoyer et neutraliser l'accumulation d'acide des batteries sur les équipements de manutention des batteries.
- F. La douche et le lave-yeux (SEW)** utilisent une vanne de douche IPS de 2 in en laiton chromé avec une soupape à bille de maintien en position ouverte, un levier et une tige de commande. Le lave-yeux a une vanne de débit autorégulée avec un arrosage à basse pression, un capuchon antipoussière solide et un filtre.
- G. Le nécessaire de panneaux et pancartes (SP)** inclut neuf panneaux pour identifier clairement l'emplacement des équipements d'urgence afin de permettre une intervention rapide, améliorant ainsi la sécurité et évitant les accidents.
- H. Les nécessaires pour déversement (SK)** agissent rapidement, sont faciles à utiliser et ont un faible encombrement, permettant de contenir, absorber et neutraliser facilement les déversements d'acide dangereux et d'être conforme aux réglementations locales.
- I. Le chariot d'eau (WC) et le pistolet à eau (WG)** fournissent un moyen sûr et fiable de remplir les batteries. Trois modèles de chariots d'eau sont offerts, y compris un chariot à alimentation en courant alternatif, un à batteries avec chargeur automatique incorporé et un à batteries étanches rechargeables.
- J. La batterie suivante disponible (NAB-2000)** est un système totalement adaptatif de suivi et d'affichage pour utilisation avec les chargeurs industriels de batteries au plomb. Il est possible de brancher le système à des systèmes de charge contenant de 10 à 500 chargeurs.
- K. Les bâtis de chargeur (CS)** sont construits en acier pour service sévère et plusieurs modèles sont offerts. Les bâtis de chargeur fournissent un emplacement sûr et pratique pour les chargeurs de batteries.
- L. Les bâtis pour systèmes de batteries (BS-SL)** sont construits en acier pour service sévère et divers modèles sont offerts, avec ou sans étagère pour chargeur.

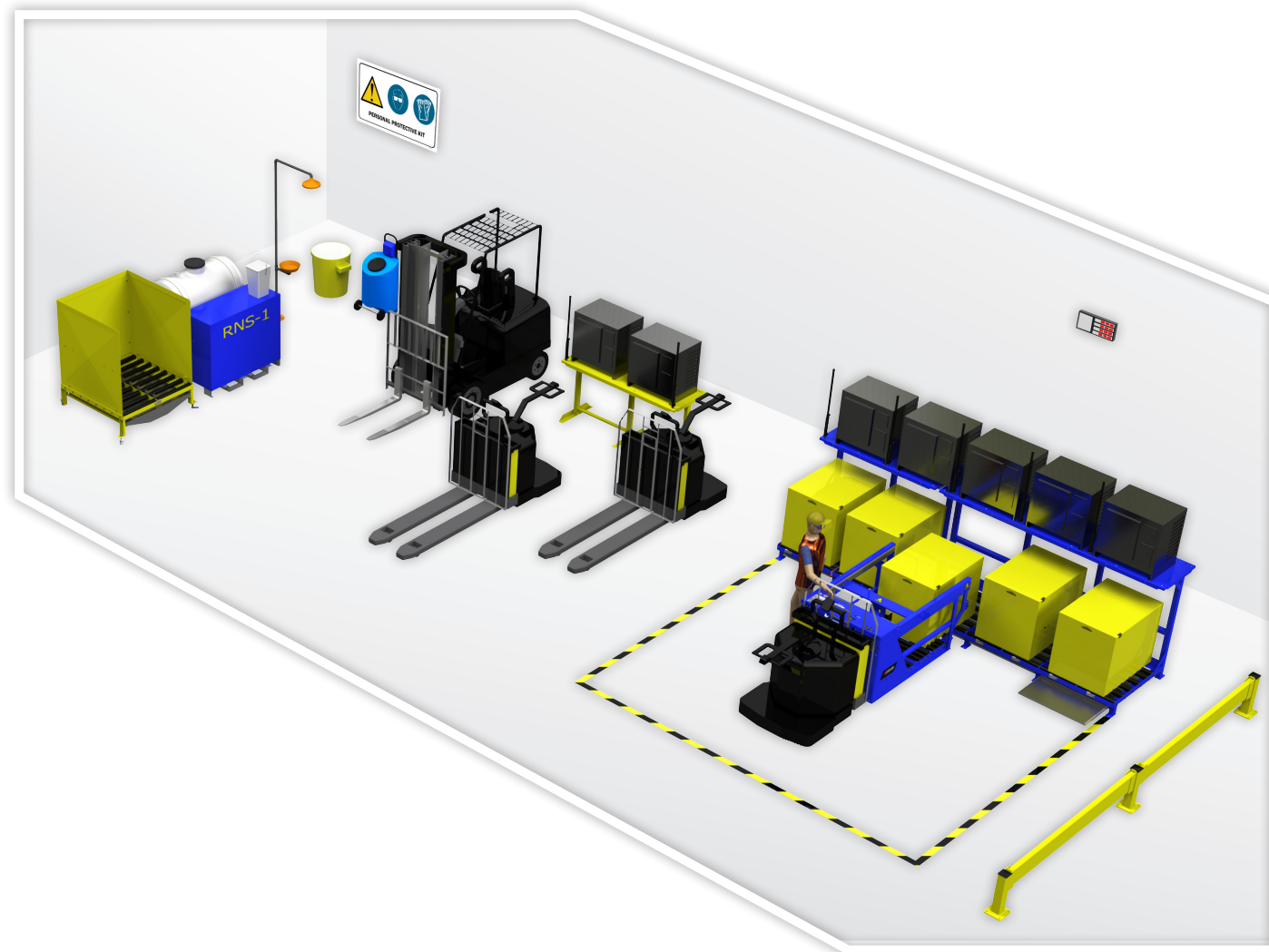
- M. Un rouleau de polypropylène universel (UP-424)** protège les plateaux d'égouttement et en prolonge la durée de service. L'UP-424 mesure 750 mm x 45 m (30 in x 150 ft) et doit être utilisé avec un neutralisant d'acide.
- N. Le nécessaire de plateau d'égouttement (DK)** se glisse au fond des bâtis de batteries BHS pour retenir les déversements et maintenir un environnement plus sécuritaire dans la salle des batteries. Le nécessaire de plateau d'écoulement est offert uniquement avec le BS-SL de BHS.
- O. Le chariot de transfert automatique (ATC)** convertit un transpalette existant en chargeur de batteries portable efficace. Quatre modèles de chariots de transfert automatiques sont offerts, avec de nombreuses options polyvalentes pour répondre à tous les besoins uniques de manutention de batteries.
- P. Le chariot de transfert de batteries (BTC)** est un chargeur de batterie portable offert en cinq modèles, de totalement manuel à totalement électrique. Des fonctions exclusives de BHS ajoutent de la durabilité et de la polyvalence à chaque chariot.
- Q. Une barrière structurelle (SBR)** est un système de barrières de protection renforcées qui protège des blessures et des dommages le personnel, les équipements de manutention des batteries et les étagères.
- R. Le revêtement de sol à base de résine époxyde** se compose d'un mortier d'époxyde et de deux couches supérieures fournissant une couche de finition de 6 mm (0,25 in), avec une résistance à la compression de 69 MPa (10 000 psi), résistant aux produits chimiques, à l'abrasion et aux impacts.
- S. La barrière de protection (PR)** est ancrée au sol pour servir de protection entre les chariots et les bâtis.
- T. Le Système intelligent d'organisation des batteries (iBOS Lite)** assure une bonne rotation des batteries. L'iBOS suit toutes les batteries d'un parc et élimine le jugement de l'opérateur lors de la sélection des batteries en déterminant quelles batteries ont eu la période de refroidissement la plus longue depuis la charge.
- U. Des chariots de batterie à rouleaux (BS)** sont offerts en différentes largeurs et tailles de compartiments, avec ou sans étagère de chargeur, et ils sont équipés de rouleaux à revêtement de polypropylène pour offrir de la protection antidéflagrante.
- V. Le poste d'urgence de batterie (BES-1)** inclut le poste d'urgence des batteries (BES), complet avec les accessoires de BHS suivants : lave-yeux portable, nécessaire de protection personnelle et placard de nécessaire de déversement.
- W. Les pattes de chargeur murales (CWB)** offrent une solution économique et robuste de montage de chargeurs de batteries. Le rétracteur de câble (CR-1) utilise une chaîne à ressort pour service industriel, inclut un dispositif de retenue pour offrir de la protection supplémentaire et peut être monté directement sur les pattes murales de chargeur à l'aide de la **patte de montage de rétracteur de câble (CR-MT)**.



**BHS1GLOBAL.com**

## **Inside the BHS Battery Room Carriage Systems**

### **Intérieur de la salle de batteries de BHS Systèmes de chariots**



BHS Global (BHS) fournit la solution globale pour chaque salle de batteries. Nous fournissons de l'équipement fiable, polyvalent et abordable à des clients dans le monde entier. BHS offre la gamme la plus complète de produits et de services pour répondre à tous les besoins de manutention, stockage, maintenance et sécurités de batteries.





**W**




**Charger Wall Brackets,  
Cable Retractor,  
Mounting Bracket**  
Pattes murales de chargeur, rétracteur  
de câble, patte de montage

**A**



**Hydrogen Exhaust  
Fan Kit**  
Nécessaire de  
ventilateur d'évacuation  
d'hydrogène

**B**



**Water Deionizing  
System**  
Système de  
désionisation d'eau

**C**



**Roller Wash Station**  
Poste de lavage à  
rouleaux

**D**



**Recirculation /  
Neutralization System**  
Système de recirculation  
et de neutralisation

**E**



**Equipment  
Cleaning Kit**  
Nécessaire de nettoyage  
de l'équipement

**F**



**Shower Eye  
Wash**  
Douche et  
lave-yeux

**G**



**Signage & Posting**  
Panneaux et pancartes

**H**



**Spill Kit**  
Nécessaire de  
déversement

**I**



**Water Cart & Water Gun**  
Le chariot d'eau et  
le pistolet à eau

**J**



**Next Available Battery**  
Batterie disponible  
suivante

**K**



**Charger Stand**  
Bâti de chargeur

**L**



**Single Level System Stand**  
Bâti de système à un seul niveau

**M**



**Universal  
Polypropylene Roll**  
Rouleau de polypropylène  
universel

**N**




**Drip Pan Kit**  
Nécessaire de plateau  
d'égouttement

**O**



**Automatic Transfer Carriage**  
Chariot de transfert automatique

**P**



**Battery Transfer Carriage**  
Chariot de transfert de batteries

**Q**



**Structural Barrier Rail**  
Barrière structurelle

**R**



**Epoxy Floor**  
Revêtement de sol à base  
de résine époxyde

**T**




**Intelligent Battery  
Organizing System**  
Système intelligent  
d'organisation des batteries

**S**




**Protective Rail**  
Barrière de protection

**U**



**Battery Roller Stand**  
Bâti de batteries  
à rouleaux

**V**



**Battery Emergency  
Station**  
Poste d'urgence de  
batterie