

- A. Die Wasserstoff-Abluftventilatoreinheit (HEF)** überwacht die Gaskonzentrationen in einem Batterieladerraum und schaltet Betriebsalarne und das Lüftungsgebläse ein.
- B. Eine Wasser-Deionisierungsanlage (WDS)** reinigt das Wasser direkt ab dem Hauswasseranschluss, einschließlich einer Reinheitskontrollleuchte, mit der der Anlagenstatus überwacht wird.
- C. Die Rollenwaschanlage(RWS)** hält das Batteriewaschwasser und Sprühverluste zurück und wird standardmäßig bei mit Polyethylen beschichteten Rollen zur Korrosionsbeständigkeit geliefert.
- D. Die Umlauf-/Neutralisierungsanlage (RNS)** kontrolliert, filtert und führt Wasser zurück, das zur Reinigung von Industriebatterien eingesetzt wird. Die RNS von BHS ist standardmäßig mit einer Spritzwand ausgestattet, zu der auch ein 10-Fuß-Schlauch sowie eine 12-V-Gleichstromumpfpumpe und ein Schwimmerschalter gehören.
- E. Der Ausrüstungsreinigungsset (ECK)** wird dazu benutzt, Batteriesäure zu entfernen und zu neutralisieren, die sich auf den Handlingsgeräten für Batterien abgelagert hat.
- F. Die Augendusche (SEW)** verwendet ein 25,4 mm (1 Zoll) großes IPS-Duschventil aus verchromtem Messing mit einem stets geöffnetem Kugelventil, einem Betätigungsarm und einer Zugstange. Die Augendusche hat eine selbstregelnde Durchflusssteuerung mit schonender Sprühfunktion, schwimmender Abdeckhaube und einem Filter.
- G. Das Beschilderungs- und Versendungsset (SP)** umfasst neun Schilder zur deutlichen Kennzeichnung der Aufbewahrungsorte der Notausrüstung, um so schnell reagieren zu können und letztendlich die Sicherheit zu erhöhen und Unfällen vorzubeugen.
- H. Überlaufsets (SK)** sind schnell einsatzbereit, benutzerfreundlich und kompakt, um so ganz einfach gefährliche Säurespritzer sicher einzudämmen, aufzunehmen und zu neutralisieren, stets die lokalen Vorschriften einhaltend.
- I. Wasserwagen (WC) & Wasserpistole (WG)** stellen einen sicheren und zuverlässigen Weg dar, Batterien zu füllen. Es gibt drei WC-Modelle, einschließlich einem mit Wechselstrom betriebenen, einem drahtlosen Wasserversorgungswagen mit einer integrierten Ladeautomatik sowie einer versiegelten, wieder aufladbaren Batterie.
- J. Nächste verfügbare Batterie (NAB-2000)** ist ein modernes, voll anpassungsfähiges Überwachungs- und Anzeigesystem zum Einsatz bei Ladegeräten für Blei-Säure-Industriebatterien. Das System kann an Ladeanlagen mit einer Größe von 10 bis 500 Ladegeräten angeschlossen werden.
- K. Ladegerätstände (CS)** werden aus verstärktem Stahl hergestellt und gibt es in verschiedenen Ausführungen. Die CS bieten eine sichere und praktische Möglichkeit, Ihre Batterieladegeräte aufzustellen.
- L. Batterieanlagenstände (BS-SL)** werden aus verstärktem Stahl hergestellt und gibt es in verschiedenen Ausführungen.

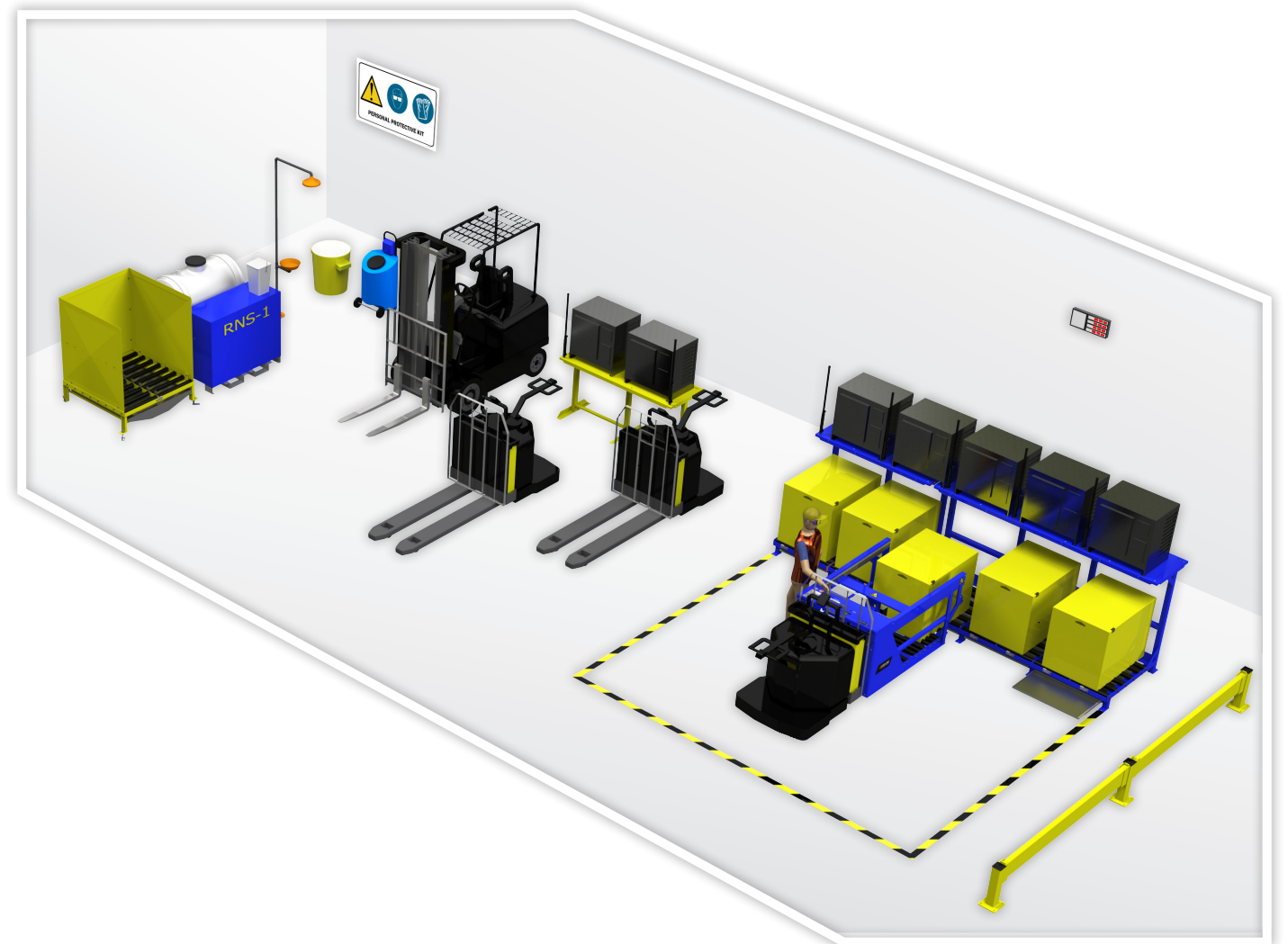
- M. Die Universal-Polypropylenrolle (UP-424)** schützt Ihre Auffangwannen und verlängert deren Nutzungsdauer. Die UP-424 gibt es in den Größen 762 mm x 45.720 mm (30 Zoll x 150 Fuß) und muss mit Säureneutralisationsmittel eingesetzt werden.
- N. Das Auffangwannenset (DK)** wird in den Bodenteil der BHS-Batteriestände eingeschoben, um Überlauf aufzufangen und in Ihrem Batterieraum ein noch besser abgesichertes Umfeld zu erhalten. Das DK ist zusammen mit den BHS BS-SL erhältlich.
- O. Automatischer Transportwagen (ATC)** verwandelt einen vorhandenen Palettenhubwagen in ein wirkungsvolles, transportables Batterieladegerät. Es gibt vier ATC-Modelle mit zahlreichen, flexiblen Optionen, die allen spezifischen Anforderungen beim Batteriehandling gerecht werden.
- P. Der Batterie-Transportwagen (BTC)** ist ein transportables Batterieladegerät mit fünf Modellen, die vom vollständigen Handbetrieb bis zum völligen Motorantrieb alles umfassen. Exklusive BHS-Charakteristiken fügen jedem Wagen noch Langlebigkeit und Vielseitigkeit hinzu.
- Q. Die strukturelle Schutzleiste (SBR)** stellt ein verstärktes Schutzleistensystem dar, durch das das Personal, die Batterie-Handlingausrüstung und die Regalanlagen vor Schäden und Verletzungen geschützt werden.
- R. Der Epoxidbodenbelag** umfasst Epoxid-Mörtel und zwei Oberschichten, mit denen eine endgültigen Bodenbelagstärke von 6,35 mm (0,25 Zoll) mit einer Druckfestigkeit von über 10.000 psi erzielt wird, die gegen chemische Stoffe, Abrieb und Stöße resistent ist.
- S. Die Schutzleiste (PR)** ist fest im Boden verankert, um Schutz zwischen dem Wagen und den Ständen zu bieten.
- T. Die intelligente Batterieorganisation (iBOS Lite)** garantiert eine angemessene Batterierotation. iBOS überwacht alle Batterien in einer Gruppe und schließt die subjektive Beurteilung bei der Batterieauswahl aus, indem festgestellt wird, welche Batterie seit dem Ladevorgang am längsten gekühlt wurde.
- U. Batterie-Rollenstände (BS)** stehen in verschiedenen Breiten und mit unterschiedlichen Fachgrößen, mit oder ohne Ladegerätbord, zur Verfügung und haben vielfach beschichtete Rollen mit Überlaufschutz.
- V. Die Batterie-Notfallstation (BES-1)** beinhaltet den Batterie-Notstand (BES), der mit folgenden BHS-Zubehörteilen ergänzt wird: transportable Augendusche, persönliches Schutzausrüstungsset und Überlaufset-Schrank.
- W. Die Ladegerät-Wandhalterung (CWB)** bietet eine günstige und robuste Montagelösung für Batterieladegeräte. Der **Kabelaufwickler (CR-1)** verwendet eine Hochleistungs-Federkette, die als zusätzlichen Schutz eine Zugsicherung umfasst, und kann direkt an die CWB angebaut werden, wenn man die **Kabelaufwickler-Montagehalterung (CR-MT)** verwendet.



BHS1GLOBAL.com

Inside the BHS Battery Room Carriage Systems

Im BHS-Batterieraum Beförderungssysteme



BHS Global (BHS) bietet Gesamtlösungen für jeden Batterieraum. Wir liefern betriebssichere, flexible und günstige Ausrüstungen an Kunden auf der ganzen Welt. BHS hat die umfassendste Produkt- und Kundendienstpalette, um so all Ihren Bedürfnissen beim Batterie-Handling zu Lager-, Wartungs- und Sicherheitszwecken zu entsprechen.



W




Charger Wall Brackets,
Cable Retractor,
Mounting Bracket
Ladegerät-Wandhalterungen,
Kabelaufwickler, Montagehalterung

A



Hydrogen Exhaust Fan
Kit
Wasserstoff-
Abluftventilatoreinheit

B



Water Deionizing
System
Wasser-
Deionisierungsanlage

C



Roller Wash Station
Rollenwaschanlage

D




Recirculation /
Neutralization System
Umlauf-/
Neutralisierungsanlage

E



Equipment
Cleaning Kit
Ausrüstungsreinigungsset

F




Shower Eye
Wash
Augendusche

G




Signage & Posting
Beschilderung &
Versendung

H



Spill Kit
Überlaufset

I



Water Cart & Water Gun
Wasserwagen
Wasserpistole

J



Next Available Battery
Nächste verfügbare
Batterie

K



Charger Stand
Ladegerätestände

L



Single Level System Stand
Einzelstufenanlagen-Stand

M



Universal
Polypropylene Roll
Universelle Polypropylen-
Rolle

N



Drip Pan Kit
Auffangwannenset

O



Automatic Transfer Carriage
Automatischer Transportwagen

P



Battery Transfer Carriage
Batterie-Transportwagen

Q



Structural Barrier Rail
Strukturelle Schutzleiste

R



Epoxy Floor
Epoxidbodenbelag

S




Protective Rail
Schutzleiste

T




Intelligent Battery
Organizing System
Intelligente
Batterieorganisation

U



Battery Roller Stand
Batterie-Rollenstände

V



Battery Emergency
Station
Batterie-
Notfallstation