

- A. Unidad de reciclado de aguas residuales (WRS):** elimina los agentes contaminantes de las aguas residuales producidas por el lavado de baterías industriales. La WRS está específicamente diseñada para usarse con el equipo de lavado de baterías de BHS.
- B. Gabinete de lavado de baterías (BWC):** está construido con acero inoxidable para otorgar durabilidad. Está disponible en tres modelos, cada uno ofrece opciones de lavado ajustables y boquillas de agua que brindan una limpieza eficaz para varios tipos de baterías.
- C. Módulo de energía del cargador (PP):** está diseñado para simplificar el proceso de instalación del cargador de baterías. El PP se puede conectar directamente del panel de distribución de energía principal a través de una única conexión trifásica de 480 V y luego el cargador se conecta fácilmente al PP mediante enchufes de cierre por torsión.
- D. Sistema de ventilación de la sala de baterías (BRVS):** está diseñado para detectar gas hidrógeno a niveles bajos y disipar el gas para evitar la acumulación, y así prevenir un entorno peligroso dentro y fuera de la sala de baterías.
- E. Sistema de distribución eléctrica (EDS):** brinda una distribución de energía flexible para todos los componentes en un sistema de extractor de baterías con operador a bordo. El EDS es un sistema montado, de alta densidad, que se personaliza utilizando un canal de barras colectoras que se coloca en cualquier lugar con una simple conexión de giro y cierre.
- F. Carro de transferencia automático (ATC):** está disponible en cuatro modelos con muchas opciones flexibles para satisfacer las necesidades específicas de manipulación de baterías y está recomendado como respaldo de todos los sistemas de extractor de baterías con operador a bordo.
- G. Juego principal de soporte de servicio:** se envía con todos los extractores de baterías BHS y se utiliza para facilitar el mantenimiento y las reparaciones al fijar el marco interno del extractor de baterías en la posición elevada.
- H. Carril de barrera estructural (SBR):** es un sistema de carriles protectores de servicio pesado que protege al personal, los equipos de manipulación de baterías y las estanterías para evitar lesiones y daños.
- I. Soporte de baterías (BS):** se construyen con acero de servicio pesado y vienen en varios modelos. Para ofrecer durabilidad y protección contra chispas, los soportes de baterías vienen estándar con almohadillas de pie y rodillos recubiertos con polietileno. (Se muestra con la opción de pasarela).
- J. Grúa de pórtico (PGC):** está disponible en modelos de dos y tres toneladas, con capacidades y dimensiones especiales, y brinda una extracción vertical fácil y segura para la mayoría de las baterías de montacargas.
- K. Sistema de recirculación/neutralización (RNS):** controla, filtra y hace recircular el agua usada para limpiar baterías industriales. El RNS viene estándar con una vara de aspersión que incluye una manguera de 3 metros (10 pies) y una bomba de sumidero de 12 VCC con interruptor de flotador.

- L. Estación de emergencia de baterías (BES-1):** incluye el soporte de emergencia de baterías (BES) completo con los siguientes accesorios de BHS: unidad de lavado de ojos portátil, juego de protección y gabinete para el juego para derrames.
- M. Escáner de seguridad (SICK):** es un sistema compacto que explora el área delante y detrás del extractor de baterías para identificar objetos o peatones en su zona de detección y detiene el movimiento del BE en caso de una detección.
- N. Rastreador de flota (FLT):** es un sistema de administración de flota a batería, utilizado por gerentes corporativos, supervisores de salas de baterías y operadores de extractor de baterías (BE). El rastreador de flota brinda un panorama detallado del inventario de baterías de una organización para reducir los costos de mantenimiento, mejorar la rentabilidad y aumentar la productividad.
- O. Sistema inteligente de organización de baterías (iBOS Lite):** asegura la adecuada rotación de las baterías. El iBOS monitorea todas las baterías de un grupo y elimina el criterio del operador en la selección de baterías al determinar qué batería tuvo el tiempo de enfriamiento más largo desde la carga.
- P. Extractor de baterías con operador a bordo (BE)** proporciona seguridad y durabilidad durante la manipulación de baterías de montacargas industriales. El BE está diseñado para agilizar y simplificar el proceso recambio de baterías. Cada uno de los detalles del BE está cuidadosamente pensado para fomentar la seguridad, la eficacia y la productividad.
- Q. Juegos para derrames (SK):** son de acción rápida, fáciles de usar y compactos. Contienen, absorben y neutralizan derrames ácidos peligrosos y están disponibles en cuatro tamaños.
- R. Pisos epóxicos:** se trata de un proceso de seis pasos que incluye perfilado y amolado del área de tránsito, mortero epóxico y dos capas finales hasta cumplir las especificaciones Fmin para pisos.
- S. Ducha de lavado de ojos (SEW):** utiliza una válvula de ducha de bronce cromado, IPS de 25.4 mm (1 pulg.), con una válvula de bola que se mantiene abierta, un brazo de accionamiento y una varilla de tracción. La unidad de lavado de ojos tiene un control de flujo autorregulable con una suave aspersión, una cubierta flotadora, que evita el polvo, y un filtro.
- T. Juego de señalización y publicación (SP):** utiliza los símbolos de seguridad estándar internacionales (ISO) para garantizar una sala de baterías segura y productiva.

## Extractor de baterías con operador a bordo Elementos básicos del sistema

Extractor de baterías con operador a bordo  
Soportes de baterías y bandejas recolectoras  
Juego principal de soporte de servicio  
Carril de energía  
Surco guía y topes finales  
Carril guía para camión



## Inside the BHS Battery Room Operator Aboard Battery Extractor Systems

### El interior de la sala de baterías de BHS Extractor de baterías con operador a bordo



Battery Handling Systems, Inc. (BHS) brinda una solución total para cada sala de baterías. Les ofrecemos a clientes de todo el mundo equipos y accesorios confiables, flexibles y económicos. BHS cuenta con la línea más integral de productos y servicios para satisfacer todas sus necesidades de manipulación, almacenamiento, mantenimiento y seguridad de baterías.

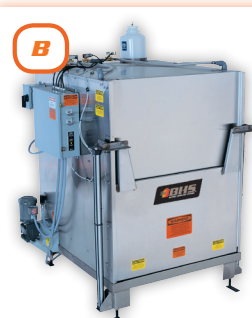




**Signage & Posting Kit**  
Juego de señalización y publicación



**Wastewater Recycling System**  
Sistema de reciclado de aguas residuales



**Battery Wash Cabinet**  
Gabinete de lavado de baterías



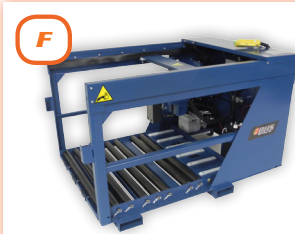
**Charger Power Modules**  
Módulos de energía del cargador



**Battery Room Ventilation System**  
Sistema de ventilación de la sala de baterías



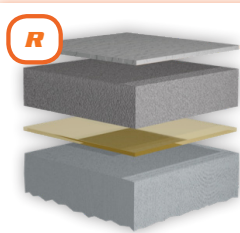
**Electrical Distribution System**  
Sistema de distribución eléctrica



**Automatic Transfer Carriage**  
Carro de transferencia automática



**Shower Eye Wash**  
Ducha de lavado de ojos



**Epoxy Flooring**  
Piso epóxico



**Spill Kit**  
Juego para derrames



**Operator Aboard Battery Extractor**  
Extractor de baterías con operador a bordo



**Intelligent Battery Organizing System**  
Sistema inteligente de organización de baterías



**Fleet Tracker**  
Rastreador de flota



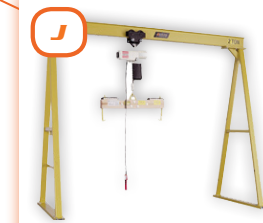
**Safety Scanner**  
Escáner de seguridad



**Battery Emergency Station**  
Estación de emergencia de baterías



**Recirculation / Neutralization System**  
Sistema de recirculación/neutralización



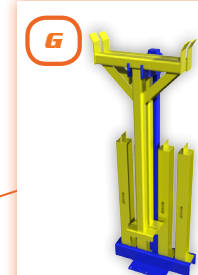
**Portable Gantry Crane**  
Grúa de pórtico portátil



**Battery Stand**  
Soporte para baterías



**Structural Barrier Rail**  
Carril de barrera estructural



**Service Stand Master Kit**  
Juego principal de soporte de servicio

