

- A. Unità di riciclaggio acque reflue (WRS):** rimuove i contaminanti dalle acque reflue prodotte dal lavaggio di batterie industriali. È progettata specificamente per l'uso con l'attrezzatura di lavaggio batterie BHS.
- B. Armadio di lavaggio batterie (BWC):** è costruito con acciaio inossidabile per assicurare durabilità. È disponibile in tre modelli, ciascuno dei quali offre opzioni di lavaggio regolabili e ugelli di erogazione dell'acqua, garantendo una pulizia efficiente per batterie di vario tipo.
- C. Modulo di alimentazione caricabatteria (PP):** è pensato per semplificare le operazioni di installazione dei caricabatteria. Può essere cablato direttamente al quadro elettrico principale tramite una sola connessione trifase a 480 V e quindi collegato agevolmente al caricabatteria mediante innesti a baionetta.
- D. Sistema di ventilazione della sala batterie (BRVS):** è concepito per rilevare bassi livelli di idrogeno allo stato gassoso e dissiparlo per evitare che si accumulino, prevenendo così un ambiente pericoloso nella sala batterie e nelle zone circostanti.
- E. Sistema di distribuzione elettrica (EDS):** assicura una distribuzione flessibile dell'energia elettrica a tutti i componenti di un sistema di estrazione batterie con operatore a bordo. È un sistema ad alta densità, installato su guide e personalizzabile mediante corsie collegabili dovunque mediante un semplice sistema a baionetta.
- F. Carrello di trasferimento automatico (ATC):** è disponibile in quattro modelli con modelli che offrono molte opzioni flessibili per soddisfare i requisiti unici della movimentazione delle batterie ed è raccomandato come sistema di riserva per tutti i sistemi di estrazione batterie con operatore a bordo.
- G. Kit principale di manutenzione supporti:** viene spedito con ogni sistema di estrazione batterie BHS; rende la manutenzione più facile e sicura fissando il telaio interno del sistema di estrazione batterie nella posizione elevata.
- H. Barriera strutturale (SBR):** è una robusta ringhiera che previene gli infortuni e protegge l'attrezzatura di movimentazione delle batterie e i rack dai danni.
- I. Supporti per batterie (BS):** sono costruiti con acciaio per impieghi gravosi e disponibili in vari modelli. Sono forniti di serie con piedi e rulli rivestiti di polietilene per assicurare durabilità e protezione contro le scintille (nell'illustrazione, con l'opzione Catwalk).
- J. Carroponte (PGC):** è disponibile in modelli da 2 e da 3 tonnellate, con portate e dimensioni speciali, e consente l'estrazione in verticale sicura e facile della maggior parte delle batterie da carrelli a forche.
- K. Sistema di ricircolazione/neutralizzazione (RNS):** controlla, filtra e rimette in circolo l'acqua utilizzata per la pulizia di batterie industriali. Viene fornito con una prolunga rigida spray dotata di tubo flessibile di 3 metri (10 ft), una pompa da aggrottamento da 12 V CC e un livellostato a galleggiante.

- L. Postazione di emergenza per batterie (BES-1):** include il supporto di emergenza per batterie (BES) completo dei seguenti accessori BHS: impianto lavaggio occhi portatile, kit di protezione personale e armadio con kit antisversamento.
- M. Rilevatore di sicurezza (SICK):** è un sistema compatto che esplora l'area davanti e dietro la postazione di emergenza per batterie per identificare oggetti o pedoni entro la sua portata e arrestare il movimento della postazione in caso di rilevazione.
- N. Fleet Tracker (FLT):** è un sistema di gestione del parco batterie utilizzabile dai responsabili aziendali, dai supervisori addetti alla sala batterie e dagli operatori che azionano il sistema di estrazione batterie. Consente di esaminare dettagliatamente le scorte di batterie dell'azienda per ridurre i costi di manutenzione, incrementare i profitti e aumentare la produttività.
- O. Sistema intelligente di organizzazione batterie (iBOS):** assicura la corretta rotazione delle batterie monitorando tutte le batterie di un gruppo e sollevando l'operatore dal difficile compito di selezionare la batteria giusta; viene così determinata la batteria che ha avuto il tempo più lungo di raffreddamento dopo la carica.
- P. Sistema di estrazione batterie con operatore a bordo (BE):** offre sicurezza e durabilità nella movimentazione di batterie industriali mediante carrelli a forche. È pensato per velocizzare e semplificare le operazioni di sostituzione delle batterie. Ogni dettaglio di ogni sistema BE è studiato con attenzione ai fini della sicurezza, efficienza e produttività.
- Q. Kit antisversamento (SK):** compatti, di facile uso e pronta efficacia. Limitano, assorbono e neutralizzano in sicurezza gli sversamenti accidentali di acidi e sono disponibili in quattro misure.
- R. Pavimento in malta epossidica:** la posa viene eseguita in sei fasi, che includono la determinazione del profilo e la levigatura del percorso, l'applicazione della malta epossidica e di due strati finali di rivestimento superficiale finché non vengono soddisfatte le specifiche Fmin sul pavimento.
- S. Impianto doccia e di lavaggio occhi (SEW):** utilizza una valvola da doccia di ottone cromato IPS da 25,4 mm (1") con valvola a sfera che rimane aperta, braccio attuatore e asta che si aziona tirando. L'impianto di lavaggio occhi è dotato di circuito di regolazione automatica della portata, coperchio antipolvere flottante e filtro.
- T. Kit segnaletica (SP):** utilizza simboli di sicurezza ISO affinché la sala batterie sia sicura e produttiva.

## Sistema di estrazione batterie con operatore a bordo Elementi essenziali del sistema

Sistema di estrazione batterie con operatore a bordo  
Supporti per batterie e recipienti di raccolta acido  
Kit principale di manutenzione supporti  
Sbarra di alimentazione elettrica  
Guida e arresti terminali  
Guida carrello a forche



BHS1GLOBAL.com

## Inside the BHS Battery Room Operator Aboard Battery Extractor Systems All'interno della sala batterie BHS Sistemi di estrazione batterie con operatore a bordo



Battery Handling Systems, Inc. (BHS) assicura la soluzione totale per ogni sala batterie, offrendo apparecchiature e accessori affidabili, flessibili e a costo contenuto a clienti in tutto il mondo. BHS propone la gamma più ampia di prodotti e servizi pensati per rispondere a tutte le necessità dei clienti concernenti la movimentazione, l'immagazzinaggio, la manutenzione e la sicurezza delle batterie.



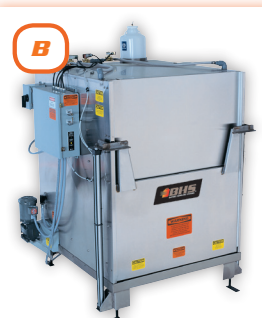




Signage & Posting Kit  
Kit segnaletica



Wastewater Recycling System  
Sistema di riciclaggio acque reflue



Battery Wash Cabinet  
Armadio di lavaggio batterie



Charger Power Modules  
Moduli di alimentazione caricabatteria



Battery Room Ventilation System  
Sistema di ventilazione della sala batterie



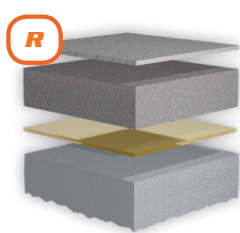
Electrical Distribution System  
Sistema di distribuzione elettrica



Automatic Transfer Carriage  
Carrello di trasferimento automatico



Shower Eye Wash  
Impianto doccia e di lavaggio occhi



Epoxy Flooring  
Pavimento in malta epossidica



Spill Kit  
Kit antisversamento



Operator Aboard Battery Extractor  
Sistema di estrazione batterie con operatore a bordo



Intelligent Battery Organizing System  
Sistema intelligente di organizzazione batterie



Fleet Tracker  
Fleet Tracker



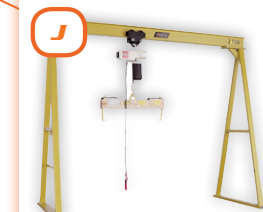
Safety Scanner  
Rilevatore di sicurezza



Battery Emergency Station  
Postazione di emergenza per batterie



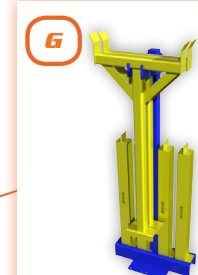
Recirculation / Neutralization System  
Sistema di ricircolazione / neutralizzazione



Portable Gantry Crane  
Carroponte portatile



Battery Stand  
Supporto per batterie



Service Stand Master Kit  
Kit principale di manutenzione supporti



Structural Barrier Rail  
Barriera strutturale