

- A. Le re cycleur d'eau (WRS)** élimine les contaminants d'eaux usées produites par le lavage des batteries industrielles. Le recycleur d'eau est spécialement conçu pour utilisation avec l'équipement de lavage des batteries de BHS.
- B. L'armoire de lavage des batteries (BWC)** est construite en acier inoxydable pour assurer la durabilité. Trois modèles sont offerts, chacun avec des options de lavage réglables et des buses d'eau permettant un nettoyage efficace de divers types de batteries.
- C. Le module d'alimentation de chargeur (PP)** est conçu pour simplifier l'installation du chargeur de batteries. Le PP peut être branché directement au panneau de distribution électrique principal au moyen d'une connexion unique en 480 V, triphasé, facilitant ainsi le branchement au PP au moyen de broches à verrouillage par rotation.
- D. Le système de ventilation de salle des batteries (BRVS)** est conçu pour détecter et dissiper un faible niveau d'hydrogène afin d'éviter toute accumulation, empêchant ainsi d'avoir un environnement dangereux dans la salle des batteries et à proximité de celle-ci.
- E. Le système de distribution électrique (EDS)** fournit une distribution flexible à tous les éléments dans un système d'extracteur de batteries à opérateur embarqué. Le système de distribution électrique est un système monté, à intensité élevée, qui est personnalisé en utilisant une barre blindée vissée à un emplacement quelconque avec une simple connexion quart de tour.
- F. Le chariot de transfert automatique (ATC)** est offert en quatre modèles, avec de nombreuses options polyvalentes pour répondre aux besoins uniques de manutention de batteries et est recommandé comme auxiliaires des systèmes d'extraction de batteries à opérateur embarqué.
- G. Un nécessaire de bâti de service principal** est expédié avec chaque extracteur de batteries BHS et est utilisé pour faire la maintenance et les réparations plus facilement et plus en sécurité, en maintenant le bâti interne de l'extracteur de batteries en position haute.
- H. La barrière structurelle (SBR)** est un système de barrière de protection renforcée qui protège le personnel, l'équipement de manutention de batteries et d'étagères contre les blessures ou les dommages.
- I. Les bâtis de batteries (BS)** sont construits en acier renforcée et plusieurs modèles sont offerts. Pour obtenir la durabilité et la protection antidéflagration, les bâtis de batteries sont équipés en standard de patins et de rouleaux recouverts de polypropylène (montrés avec l'option de passerelle).
- J. Le pont roulant à portique (PGC)** est offert en avec capacité de 2 et de 3 tonnes, avec des capacités et dimensions spéciales, et permet une extraction verticale facile et sécurisée de la majorité des batteries de chariots transporteurs.
- K. Le système de recirculation et neutralisation (RNS)** vérifie, filtre et fait circuler l'eau utilisée pour le nettoyage des batteries industrielles. Le système de recirculation et neutralisation a, en équipement standard, un tube d'arrosage avec un tuyau de 3 m, une pompe de puisard en 12 V cc avec un contact à flotteur.

- L. Le poste d'urgence de batterie (BES-1)** inclut le poste d'urgence des batteries (BES), complet avec les accessoires de BHS suivants : lave-yeux portable, nécessaire de protection et armoire de nécessaire de déversement.
- M. Le scanneur de sécurité (SICK)** est un système compact qui scanne l'espace devant et derrière l'extracteur de batteries pour identifier les objets ou piétons dans sa zone de détection et arrête le mouvement de l'extracteur de batteries en cas d'une détection.
- N. Le Fleet Tracker (FLT)** est un système de gestion des batteries utilisé par les dirigeants de société, les superviseurs de salle des batteries et les opérateurs de l'extracteur de batteries. Le Fleet Tracker fournit une vue détaillée de l'inventaire de batteries de l'organisation afin de réduire les frais de maintenance, améliorer la rentabilité et augmenter la productivité.
- O. Le système intelligent d'organisation des batteries (iBOS)** assure le bon roulement des batteries. L'iBOS suit toutes les batteries d'un parc et élimine le jugement de l'opérateur lors de la sélection des batteries en déterminant quelles batteries ont eu la période de refroidissement la plus longue depuis la charge.
- P. L'extracteur de batteries avec opérateur embarqué (BE)** fournit la sécurité et la durabilité de la manutention des batteries de chariots roulants industriels. L'extracteur de batterie est conçu pour accélérer et simplifier la procédure de remplacement des batteries. Chaque détail de chaque extracteur de batteries est soigneusement conçu pour améliorer la sécurité, l'efficacité et la productivité.
- Q. Les nécessaires de déversement (SK)** agissent rapidement, et sont faciles à utiliser et de faibles dimensions. Les nécessaires de déversement contiennent, absorbent et neutralisent en sécurité les déversements d'acide dangereux et sont offerts en quatre tailles.
- R. Le revêtement de sol à base de résine d'époxyde** est un processus à six étapes qui comprend le profilage et le meulage des passages de circulation, du mortier d'époxyde et deux couches de finition jusqu'à ce que les spécifications Fmin du sol soient satisfaites.
- S. La douche et le lave-yeux (SEW)** utilisent une vanne de douche IPS de 2 in en laiton chromé avec une soupape à bille de maintien en position ouverte, un levier et une tige de commande. Le lave-yeux a une vanne de débit autorégulée avec un arrosage à basse pression, un capuchon antipoussière solidaire et un filtre.
- T. Le nécessaire de panneaux et pancartes (SP)** utilise les symboles de sécurité de la norme internationale (ISO) afin de promouvoir une salle des batteries sûre et productive.

Extracteur de batteries à opérateur embarqué

Éléments de base du système

Extracteur de batteries à opérateur embarqué
 Bâtis de batteries et plateaux d'égouttement
 Nécessaire de bâti de service principal
 Barrière d'énergie
 Passage guide et arrêts d'extrémités
 Barrière de guidage de chariot



BHS1GLOBAL.com

Inside the BHS Battery Room Operator Aboard Battery Extractor Systems

Intérieur de la salle de batteries de BHS Système d'extracteur de batteries à opérateur embarqué



Battery Handling Systems, Inc. (BHS) fournit une solution globale pour chaque salle de batteries. Nous fournissons de l'équipement fiable, polyvalent et abordable à des clients dans le monde entier. BHS offre la gamme la plus complète de produits et de services pour répondre à tous les besoins de manutention, stockage, maintenance et sécurités de batteries.



Signage & Posting Kit
Nécessaire de panneaux et pancartes



Wastewater Recycling System
Système de recyclage des eaux usées



Battery Wash Cabinet
Armoire de lavage des batteries



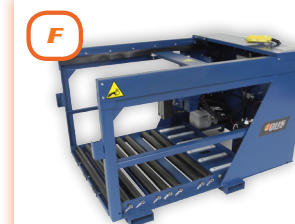
Charger Power Modules
Modules d'alimentation des chargeurs



Battery Room Ventilation System
Système de ventilation de salle de batteries



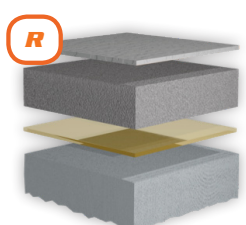
Electrical Distribution System
Système de distribution électrique



Automatic Transfer Carriage
Chariot de transfert automatique



Shower Eye Wash
Douche et lave-yeux



Epoxy Flooring
Revêtement de sol à base de résine époxyde



Spill Kit
Nécessaire de déversement



Operator Aboard Battery Extractor
Système d'extracteur de batteries à opérateur embarqué



Intelligent Battery Organizing System
Système intelligent d'organisation des batteries



Fleet Tracker
Fleet Tracker



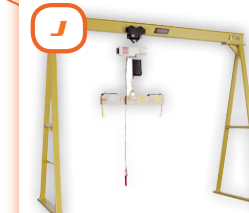
Safety Scanner
Scanneur de sécurité



Battery Emergency Station
Poste d'urgence de batterie



Recirculation / Neutralization System
Système de recirculation et neutralisation



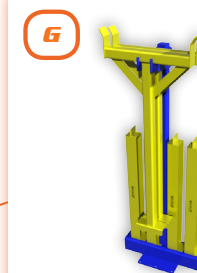
Portable Gantry Crane
Pont roulant à portique



Battery Stand
Bâti de batteries



Structural Barrier Rail
Barrière structurelle



Service Stand Master Kit
Nécessaire de bâti de service principal

