

- A. Brauchwasser-Recyclinganlage (WRS)** entfernt jegliche Verschmutzung aus dem Brauchwasser, was beim Waschen von Industriebatterien anfällt. Die WRS wurde speziell zum Einsatz mit der BHS-Batteriewaschanlage entwickelt.
- B. Die Batteriewaschkabine (BWC)** wurde aus Haltbarkeitsgründen aus Edelstahl hergestellt. Es gibt sie in 3 Modellen, jeweils mit einstellbaren Waschoptionen und Wasserdüsen zur wirkungsvollen Reinigung verschiedener Batteriemodelle.
- C. Das Ladegerät-Strommodul (PP)** wurde dazu entworfen, den Einbauvorgang bei Batterieladegeräten zu vereinfachen. Das PP kann direkt an den Hauptstromverteilerkasten mittels eines einzigen, 3-phasigen 480-V-Anschlusses angeschlossen werden, wonach das Ladegerät ganz einfach mit dem PP mit Drehriegelsteckverbinder verbunden werden kann.
- D. Die Batterieraumlüftung (BRVS)** wurde dazu entwickelt, gering konzentriertes Wasserstoffgas zu erkennen und es abzuführen, um so einer Anhäufung vorzukommen, also um gefährlichen Umfeldern im und um den Batterieraum herum vorzubeugen.
- E. Die Stromverteilungsanlage (EDS)** bietet eine flexible Stromverteilung zu allem Bauteilen in einer Anlage mit Batterieentnahmegeräten für An-Bord-Betreiber. Die EDS ist eine vormontierte, hochdichte Anlage, die auf den Kunden zugeschnitten ist, und verwendet überall eine Busschiene mit einfacher Drehriegelverbindung.
- F. Den automatischen Transportwagen (ATC)** gibt es in vier Modellen mit zahlreichen flexiblen Optionen, um den spezifischen Batterie-Handlinganforderungen zu entsprechen, und er wird bei allen Anlagen mit Batterieentnahmegeräten für An-Bord-Betreibers als Back-up empfohlen.
- G. Das Wartungsstand-Hauptset** wird mit jedem BHS-Batterieentnahmegerät verschickt und dazu eingesetzt, Wartungs- und Reparaturarbeiten sicherer und einfacher zu gestalten, indem der Innenrahmen des Batterieentnahmegeräts in angehobener Stellung gehalten wird.
- H. Die strukturelle Schutzschiene (SBR)** ist eine verstärkte Schutzschiene, die das Personal, die Batterie-Handlingausrüstung und die Regalanlage gegen Schäden und Verletzungen schützt.
- I. Batteriestände (BS)** werden aus verstärktem Stahl hergestellt und es gibt sie in verschiedenen Modellen. Für eine bessere Haltbarkeit und als Überlaufschutz werden Batteriestände mit standardmäßigen Fußstützen und mehrfach beschichteten Rollen geliefert. (Mit der Catwalk-Option abgebildet)
- J. Den Portalkran (PGC)** gibt es als 2- und 3-Tonnen-Modell mit Sonderkapazitäten und -abmessungen; er ermöglicht die sichere und einfache vertikale Entnahme der meisten Gabelstaplerbatterien.
- K. Die Umlauf- / Neutralisierungsanlage (RNS)** steuert, filtert und leitet das Wasser wieder zurück, das zur Reinigung von Industriebatterien eingesetzt wird. Die RNS wird standardmäßig mit einer Spritzwand geliefert, zu der ein 10 Fuß großer Schlauch und eine 12-V-Gleichstrom-Sumpfpumpe mit Schwimmerschalter gehört.



- L. Die Batterie-Notfallstation (BES-1)** beinhaltet den Batterie-Notstand (BES), der mit folgenden BHS-Zubehörteilen ergänzt wird: transportable Augendusche, persönliches Schutzausrüstungsset und Überlaufset-Schrank.
- M. Der Sicherheitsscanner (SICK)** ist eine kompakte Anlage, die den Bereich vor und hinter der BE abtastet, um Gegenstände oder Personen in der Suchzone zu erkennen und die Bewegung der BE anzuhalten, falls etwas erkannt wird.
- N. Fleet Tracker (FLT)** ist ein Batterie-Bestandsmanagementsystem, das von Unternehmensleitern, Batterieraumkontrolleuren und Betreibern von Batterieentnahmegeräten eingesetzt wird. Fleet Tracker bietet eine detaillierte Übersicht über den Batteriebestand eines Unternehmens, um die Wartungskosten zu senken, die Rentabilität zu steigern und die Produktivität anzuheben.
- O. Die intelligente Batterieorganisation (iBOS)** garantiert einen angemessenen Batteriewechsel. iBOS überwacht alle Batterien in einer Gruppe und schließt die subjektive Beurteilung bei der Batterieauswahl aus, indem festgestellt wird, welche Batterie seit dem Ladevorgang am längsten gekühlt wurde.
- P. Batterieentnahmegeräte für An-Bord-Betreiber (BE)** sind sicher und beständig beim Handling von Gabelstapler-Industriebatterien. Das BE wurde dazu entworfen, den Umbauvorgang bei Batterieladegeräten zu beschleunigen und zu vereinfachen. Jedes Detail in allen BEs wurde mit Sorgfalt entworfen, um so die Sicherheit, die Effizienz und die Rentabilität zu fördern.
- Q. Überlaufschutzsets (SK)** reagieren schnell, sind benutzerfreundlich und kompakt. Überlaufschutzsets halten gefährliche Säurespritzer sicher in Grenzen, nehmen sie auf und neutralisieren sie; es gibt die Sets in vier Größen.
- R. Die Epoxid-Beschichtung des Bodens** erfolgt in sechs Schritten und beinhaltet die Profilanbringung und das Abschleifen der Verfahrwege, wobei Epoxid-Mörtel und zwei abschließende Oberbeschichtungen so aufgetragen werden, bis die Fmin-Bodenspezifikationen eingehalten wurden.
- S. Die Augendusche (SEW)** verwendet ein 25,4 mm (1 Zoll) großes IPS-Duschventil aus verchromtem Messing mit einem stets geöffnetem Kugelventil, einem Betätigungsarm und einer Zugstange. Die Augendusche hat eine selbstregelnde Durchflusssteuerung mit schonender Sprühfunktion, schwimmender Abdeckhaube und einem Filter.
- T. Der Beschilderungs- & Versendungsset (SP)** verwendet internationale Standard-(ISO)-Sicherheitssymbole, um die Sicherheit und Rentabilität im Batterieraum zu fördern.

Batterieentnahmegeräte für An-Bord-Betreiber

Kernanlagenelemente

Batterieentnahmegeräte für An-Bord-Betreiber
 Batteriestände und Auffangwannen
 Wartungsstand-Hauptset
 Stromschiene
 Leitschiene und Endanschlüge
 Wagenleitschiene



BHS1GLOBAL.com

In einem BHS-Batterieraum Anlagen mit Batterieentnahmegeräten für An-Bord-Betreiber

Inside the BHS Battery Room Operator Aboard Battery Extractor Systems



Battery Handling Systems, Inc. (BHS) bietet Gesamtlösungen für jeden Batterieraum. Wir liefern betriebssichere, flexible und günstige Ausrüstungen an Kunden auf der ganzen Welt. BHS hat die umfassendste Produkt- und Kundendienstpalette, um so all Ihren Bedürfnissen beim Batterie-Handling zu Lager-, Wartungs- und Sicherheitszwecken zu entsprechen.





Signage & Posting Kit
Beschilderungs- & Versendungsset



Wastewater Recycling System
Brauchwasser-Recyclinganlage



Battery Wash Cabinet
Batteriewaschkabine



Charger Power Modules
Ladegerät-Strommodule



Battery Room Ventilation System
Batterieraum-Lüftungsanlage



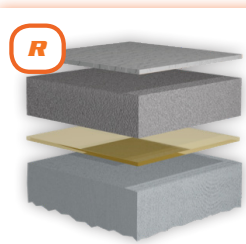
Electrical Distribution System
Stromverteileranlage



Automatic Transfer Carriage
Automatischer Transportwagen



Shower Eye Wash
Augendusche



Epoxy Flooring
Epoxidbodenbelag



Spill Kit
Überlaufschutzset



Operator Aboard Battery Extractor
Batterieentnahmegerate für An-Bord-Betreiber



Intelligent Battery Organizing System
Intelligente Batterieorganisation



Fleet Tracker
Fleet Tracker



Safety Scanner
Sicherheitsscanner



Battery Emergency Station
Batterie-Notfallstation



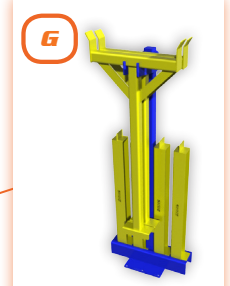
Recirculation / Neutralization System
Umlauf- / Neutralisierungsanlage



Portable Gantry Crane
Transportabler Portalkran



Battery Stand
Batteriestände



Service Stand Master Kit
Wartungsstand-Hauptset



Structural Barrier Rail
Strukturelle Schutzleiste

